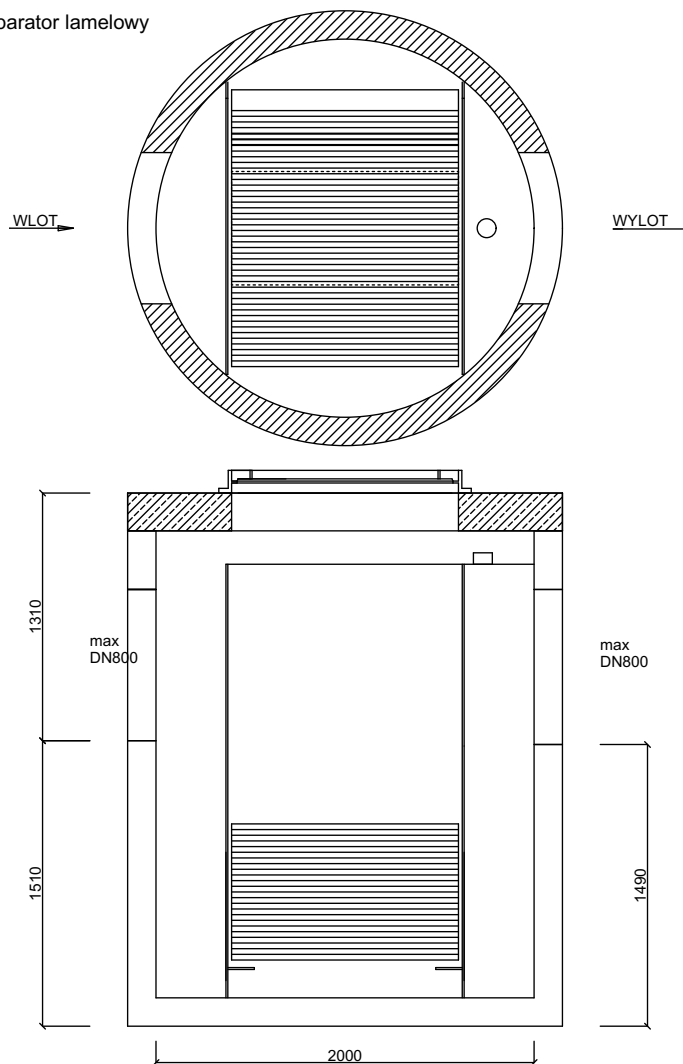


Wysokosprawny separator lamelowy
ESL-Z 70/700



Wysokosprawny separator lamelowy, posiadający Deklarację Właściwości Użytkowych i oznakowanie CE na zgodność z normą PN-EN 858-1:2005/A1:2007 oraz krajową deklarację właściwości użytkowych i oznakowanie znakiem budowlanym na zgodność z Krajową Oceną Techniczną. Skuteczność usuwania substancji ropopochodnych przy badaniu wg PN-EN 858-1: dla NS >99%, dla 2-NS >92%, dla 3-NS >92%, dla 4-NS >89%, stężenie substancji ropopochodnych na odpływie dla NS <5 mg/dm³. Urządzenie zabezpieczone przed wymywaniem zgromadzonych zanieczyszczeń oraz przystosowane do pracy w warunkach okresowego podtopienia kanalizacji. Przegrody wewnętrzne wydzielające komory: wlotową, magazynowania ropopochodnych i wylotową z zamknięciem. Całość przepływu kierowana do urządzenia (aż do Q_{max}) przechodzi przez pakiety lamelowe płytowe wielostrumieniowe o przepływie krzyżowym (bez bypassu). Możliwość zwiększenia zagłębienia przez zastosowanie dodatkowych kręgów nadbudowy. Nie dopuszcza się kominów złazowych. Wyposażenie wewnętrzne z PEHD. Urządzenie można wyposażyć w instalację alarmową informującą o zgromadzeniu maksymalnej ilości zanieczyszczeń. Światło wlotu 600x1200 mm. Korpus urządzenia z prefabrykowanych elementów betonowych i żelbetonowych wykonywany zgodnie z Krajową Oceną Techniczną, dopuszczającą do ich stosowania w obszarach budownictwa ogólnego, w inżynierii komunikacyjnej oraz kolejowej, przystosowany do obciążenia badawczego 300kN zgodnie z wymaganiami normy PN-EN 1917, wykonany z następujących materiałów:

- beton klasy C35/45
- klasa ekspozycji betonu (wg PN-EN 206:2014-04): XC4, XA1, XF1, XD3, XS3
- nasiąkliwość betonu (wg PN-88/B-06250): <5%
- stopień wodoprzepuszczalności betonu (wg PN-88/B-06250): W8
- stopień mrozodporności betonu w wodzie (wg PN-88/B-06250): F150
- stopień mrozodporności betonu w 2% NaCl (wg PN-88/B-06250): F50
- wskaźnik w/c (wg PN-EN 206:2014-04): ≤ 0,45
- zbrojenie ze stali AIII/AIIII
- odporność chemiczna betonu bez powłok wg wymagań PN-EN 858-1:2005/A1:2007.

Q _{nom} : 70 dm ³ /s	Q _{max} : 700 dm ³ /s
Pojemność olejowa: 1200 dm ³	Pojemność części osadowej: 550 dm ³

Wszystkie prawa zastrzeżone. Łącznie z prawem reprodukcji lub udostępnienia osobom trzecim tego rysunku lub jego części bez wyraźnego upoważnienia autora Biura Projektowego Draft Engineers (Dz.U. 2019 poz. 12311), art. 115-118]	Jednostka Projektowa:	 Draft Engineers spółka z ograniczoną odpowiedzialnością ul. Krakowska 21 32-065 Krzeszowice e-mail: biuro@biurodraft.com.pl			GMINA TARNÓW ul. Krakowska 19 33-100 Tarnów			
	Nazwa Inwestora:							
	Nazwa obiektu budowlanego:	ZAGOSPODAROWANIE TERENU Z PRZEZNACZENIEM NA PARK "GRABÓWKA" W ZBYLITOWSKIEJ GÓRZE						
	Adres obiektu budowlanego:	Zbylitowska Góra, ulica Plebańska i Sportowa, gmina Tarnów			Nr działek inwestycji: 700/3, 700/7			
	Branża:	DROGOWA	Stadium:	PROJEKT TECHNICZNY	Nr projektu:	544/PA-K/12/2022		
	Funkcja:	Imię i nazwisko:	Nr uprawnień i specjalizacja:		Podpis:	Data opracowania:		
	Projektant:	mgr inż. Damian Białas	upr. bud. nr MAP/0006/P00K/05 konstrukcyjno-budowlane bez ograniczeń			LUTY 2023 r.		
	Sprawdzający:	inż. Rafał Dudek	upr. bud. nr 327/2002 konstrukcyjno-budowlane bez ograniczeń					
Rysunek opracował: mgr inż. Tomasz Miler	Nazwa rysunku:	Schemat separatora lamelowego			Skala:	----	Nr rys:	D-09